

AH 4533

XXXXX

Standarder:

EN 24373 S Cu 6327
DIN 1733 CuAl8Ni2Fe2Mn2
Materialenummer 2.0922

Composition, typical analysis [wt.-%]:

C	Mn	Si	Ni	B	Fe	Cu	Al
-	2,2	≤0,1	2,2	2	2,3	Bal.	8

Technical data:

(without heat treatment; minimum values at ambient temperature)

Hardness: 140 [HRC]

Svejse:

Beskyttelsesgas WIG/MIG Argon I1

Beskrivelse:

Svejsningen på UTP A 3422 er saltvand- og rustbeskyttet. Gode egenskaber for forbindelsen i saltvand, kavitation og erosion.

Svejse vejledning :

Svejsesømmene slibes blanke med sandblæsning eller bejdsning for at undgå revner og huller. For at undgå dannelse af Oxid bruges UTP Flux 34 Sp.

Bruges til:

UTP A 3422 Velegnet til Kobber-Aluminium-legeringsmaterialer med Ni og Fe tilsætning og på svejseplader af støbejerns materiale og stål. Ligeledes for blandede materiale som Aluminiumbrønze-Stål.

Levering:

Tråd: 1,6 - 2,0 - 2,4 – 3,2mm
Svejsetråd.
TIG tråd.

Forbehold:

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.