

Standarder:

 EN 14700:
 (DIN 8555):

 S Fe 8-60-gpt
 MSG 6-GZ-60

AH 600
Produktbeskrivelse:

Cr-Mo-V legeret massivtråd til meget hårde MSG pålægnings svejsninger på maskindele der er udsat for højt slid og slag.

Applikationer:

Reparation og fremstilling af værktøj og maskindele som valser, stødstempler, smede-, pres- og trækværktøj.

Typisk svejsemetal sammensætning:

[Vægt i procent]

	C	Cr	Si	Fe
Min.	0,3	9	1,5	
Max.	1	10	2,5	Rest

Egenskaber:

(Minimumsværdier ved RT)

Hårdhed:	57 – 60	[HRC] Svejsning
	30 – 40	[HRC] 500°C (varmehårdhed)
	56 – 59	[HRC] hærdet ved 1050°C

Positioner alle

Beskyttelsesgas (EN ISO 14175) M21

Dimensioner:
Polaritet
 =(+)~

Ø [mm]
1,2
1,6
2,0