

Standarder: EN ISO 2560-A: E 42 4 B 12 H10 (EN 499): E 42 4 B 12 H10 AWS A 5.1: E 7016 Godkendelse: TÜV, DB	AH 704
---	---------------

Produktbeskrivelse: Special (dobbelcoatet) stavelektrode, specielt passende til revnefri svejsning i omgivelsestemperaturer i området fra -40°C op til 450°C. i alle positioner. Anvendelig også til AC	Applikationer: Til fusionssvejsning af C- og C-Mn-stål som: S 185-S 355 JOC P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH P 120 N-P 360 N P 255 NH-P 355 NH GS 38-GS 52
---	---

Typisk sammensætning af svejsemetal:

[wt. - %]

	C	Mn	Si	Fe
Min.				
Max.	0,06	0,9	0,7	Bal.

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimum værdier ved omgivelsestemperaturer)

Tensile strength R _m :	550	[MPa]
Yield strength R _{p0,2} :	440	[MPa]
Yield strength R _{p1,0} :	-	[MPa]
Elongation (L=5d):	20	[%]
Impact strength (ISO-V):	80 50 (-30°C)	[J] [J]

Positioner: Alle undtaget faldende

Gentøring: 250 - 350°C/2h

Dimensioner:

Polaritet

=(+)~

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejestrøm [A]
2,0	300	50 – 70
2,5	350	70 – 90
3,25	350/450	115 – 135
4,0	450	150 – 175
5,0	450	190 – 240