

EN ISO 14700:	C Fe 20	Brazecarb
---------------	---------	------------------

Introduktion:

Brazecarb er et sintret loddemiddel/svejsedylder, der består af grovkornet wolframcarbid i en selvstrømmende Cu-baseret matrix.

Produktet er egnet til belægning med en oxy-fuel-flamme. En yderligere flux er ikke nødvendig.

Typisk anvendelse og egenskaber:

Brazecarb-belægnings er kendetegnet ved en jævn fordeling af karbider i matrixen, hvilket giver fremragende modstand mod slid og gode skæreegenskaber.

Kornstørrelsen på de oplagrede karbider skal vælges i henhold til den påtænkte anvendelse.

Forskellige kornstørrelser af karbiderne er derfor tilgængelige.

Produktet er velegnet til armering af næsten alle typer stål og grå støbejern.

Brazecarb bruges til at beskytte mod ekstrem glidende slid på overfladerne til stenboreværktøjer og andet værktøj til jordarbejde.

Bemærkninger til belægningsprocessen:

- Overfladen på den komponent, der skal coates, skal være fri for olier og fedt samt farver, rust og anden overfladeforurening.
- Overtrækningspositioner PA(Oven ned) og PB(stående) i henhold til DIN EN ISO 6947
- Flerlagsbelægning er ikke mulig.
- Det er vigtigt at forvarme komponenten, der skal overtrækkes langsomt og jævnt til 400°C til 600°C i henhold til kravene til basismaterialet.
- Det skal overtrækkes med en neutral flamme og en stor mængde varme, så karbidpartiklerne kan arrangeres passende, før Ni-matrixen størkner.
- Man skal være særlig omhyggelig med at sikre, at karbiderne ikke bliver overophedet og matrixen skummer, da dette delvist kan ødelægge karbiderne og sikre, at de resterende karbider ikke længere kan overholdes.
- Bortset fra slibning med diamantværktøj kan applikationer ikke bearbejdes og kan ikke formes i plast.

Dato: 14.02.2020

Anbefalet indstilling af parametre:

Transportgas	ilt
Bærergastryk	5 - 7 bar
Brændstofgas	acetylen
Brændstofgasstryk	0,7 - 1,0 bar
Dysediameter	6 - 9 mm

(Parametre egnet til ulegeret stål; tykkelse 15 mm)

Opbevaringsbetingelser:

- I den originale emballage på et tørt sted.