

AT 904LM100 MIG

Standarder:

EN ISO 14343-A	AWS A5.9
G 20 25 5 Cu L	ER 385

Egenskaber og Anvendelsesområde:

904L bruges til svejsning af materialer med lignende kemisk sammensætning, der bruges til fremstilling af udstyr og beholdere til håndtering af svovlsyre og mange kloridholdige medier. Dette fyldmetal kan også finde anvendelser til sammenføjning af Type 317L-materiale, hvor der er behov for forbedret korrosionsbestandighed i specifikke medier.

For at reducere tilbøjeligheden til revnedannelse og varm krakning kontrolleres de lavt smeltende bestanddele såsom kulstof, silicium og fosfor til lavere niveauer i denne legering.

EN 1.4519, 25 –20-5 Cr-Ni-Mo-Cu

Typisk Sammensætning:

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu	P	S
Vægt i %	0,019	0,35	2,05	20,5	25,1	4,6	0,04	1,6	0,014	0,015

Funktioner:

Varmebehandling	Flydespænding $R_{p0.2}$	Trækstyrke R_m	Forlængelse ($L_0=5d_0$)	Påvirkning ISO-V KV J	
	N/mm ²	N/mm ²	%	+20 °C	
AW	>380	>560	35	>70	

AW: Som svejset.

Dato:04.02.2020

Driftsdata:



Polaritet

Beskyttelsesgas

Ø (mm)

DC (+)

GAS IHT. EN ISO 14175 M12,M13

1,00

Godkendelser:

TÜV, CE