

Dato: 23.01.2020

AT 904LTxxx TIG Tråd.

Standarder:

EN ISO 14343-A	AWS A5.9
W 20 25 5 Cu L	ER 385

Egenskaber og Anvendelsesområde:

Avesta 904L er beregnet til svejsning af Outokumpu 904L og lignende, men kan også bruges til konstruktioner i type ASTM 316, hvor et ferritfrit svejsemetal er påkrævet, såsom kryogen eller ikke-magnetiske applikationer. Slagstyrken ved lav temperatur er fremragende. En fuldstændig austenitisk struktur er mere tilbøjelig til at revne med varm eller storkning end svejsning af type ASTM 316, så svejsning skal udføres ved at minimere varmeindgangen, mellemstrengs temperatur og gennemtrængning med overordnet metal.

Struktur: Fuldt austenitisk med ekstra lavt indhold af urenheder.

Skaleringstemperaturer: Ca. 1000 ° C (luft).

Korrosionsbestandighed:

Meget anvendelig i ikke-oxiderende miljøer som svovlsyre eller phosphorsyre. Meget god modstand mod grube- og spaltekorrosion i miljøer, der indeholder klorid. Fremragende modstand til generel korrosion og spændingskorrosion.

Outokumpu 904L, ASTM 904L, EN 1.4539 eller lignende som 20 – 25 Cr-Ni-Mo-Cu

Typisk Sammensætning:

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Ferrit
Vægt i %	0,01	0,35	1,7	20,0	25,5	4,5	1,5	0 FN

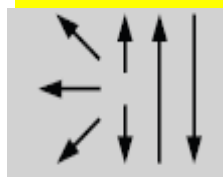
Dato: 23.01.2020

Funktioner:

Varmebehandling	Flydespænding R _{p0.2}	Trækstyrke R _m	Forlængelse (L ₀ =5d ₀)	Påvirkning ISO-V KV J		Hårdhed
	MPa	MPa	%	+20 °C	-196°C	Brinell
U	410	610	35	180	130	170

U Ubehandlet, som svejset – beskyttelsesgas Ar (99.95 %)

Driftsdata:



Polaritet

Beskyttelsesgas

Ø (mm)

DC (+)

Ar (99.95 %)

1.6

Gas flow rate : 4-8 L/min

2.4

3.2

Varmebehandling: Generelt ingen (i særlige tilfælde slukkes ud glødning ved 1070 - 1100 ° C).

Mellemstrengs temperatur: max. 100 ° C.

Varmeindgang: max. 1,5 kJ / mm.

Godkendelser:

TÜV, CE