

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| DIN 1733<br>AWS A5.7<br>S G-CuNi 10 Fe<br>2.0873 | <h1>UTP A 389</h1> |
|--------------------------------------------------|--------------------|

Egenskaber og anvendelsesområde:

UTP A 389 bruges til kobbernikkellegeringer med 5-10% nikkel i henhold til DIN 17664, såsom CuNi5Fe (2.0862), CuNi10Fe (2.0872). Kemisk industri, afsaltningsanlæg til havvand, skibs bygning, offshore teknik.

Typisk sammensætning:

| C     | Mn  | Ni   | Cu      | Ti   | Fe   |
|-------|-----|------|---------|------|------|
| <0,05 | 0,8 | 10,0 | Balance | <0,5 | 1,35 |

Svejsemetallets mekaniske egenskaber:

| Strækstyrke R <sub>p0,2</sub> | Trækstyrke R <sub>m</sub> | Forlængelse A <sub>s</sub> | Hårdhed | El. Ledningsevne S | Smelteområde |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|---------|--------------------|--------------|
| N/mm <sup>2</sup>             | N/mm <sup>2</sup>         | %                          | HB      | m/mm <sub>2</sub>  | °C           |
| >150                          | >300                      | >30                        | 100     | 5                  | -            |

| Diameter x længde (mm) | Beskyttelsesgas(EN 439) |
|------------------------|-------------------------|
| 1,6 x 1000             | I 1                     |
| 2,0 x 1000             | I 1                     |
| 2,4 x 1000             | I 1                     |
| 3,2 x 1000             | I 1                     |