

Wolfram TIG elektrode WL10

Anvendelse:

AC/DC til rustfrit stål og aluminium.

Legering 1 % Lanthan.

Elektrode uden smeltning til TIG-svejsning; elektroder til tænding; elektroder til plasmaskæring og svejsning og termisk sprøjtning; katoder til elektroniske rør, ledninger i forskellige elektriske applikationer.

Vejledende strømbelastning:

	Ampere DC	Ampere AC	Pladetykkelse rustfrit stål i mm.	Pladetykkelse aluminium i mm.
1.6	70 – 150	50 – 100	2 - 6	1.5 – 2.5
2.4	140 - 230	100 - 190	8 - 14	3 - 6