

Datablad for
BrazeTec H Paste

TD TM-BT 0901 E.05

DIN EN 1045 FH 10

Baseret på bor forbindelser, fluorider.

Tekniske data:

Arbejdstemperaturområde ca. 550 - 970 ° C

Farve: hvid

Densitet ca. 1,6 g / cm³ (20 ° C)

Viskositet 150 - 250 dPa s (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ± 2 ° C)

Fluxrester ætsende, vandopløseligt

Opbevaringstid min. 6 måneder, men kun i den originale forseglede beholder ved opbevaringstemperaturer mellem +5 og +30 ° C. Undgå hurtige temperaturændringer.

Applikationer:

Flux til lodning af stål, kobber og kobberlegeringer, nikkel og nikkel legeringer såvel som under særlige forhold - på rustfrit stål.

BrazeTec h-pastaen er velegnet til alle flamme- og induktionslodningsprocedurer.

BrazeTec h Paste opfylder kravene i arbejdsarket "GW2" og "GW 7" af DVGW (tysk sammenslutning for gas og vand).

Det er godkendt og registreret af DVGW (DV-0101AU2227) og er blevet tildelt af Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. (Kvalitetsforening for kobberrør).

Typisk anvendelse findes f.eks. I El industrien, i opførelsen af køretøjer og i kobberrørinstallationen.