

AWS: A5.20 E71T-9M-J AWS: A5.36 E71T9-M21A4-CS1 EN ISO 17632-A: T46 4 Z P M 1 H5	<h1>Nittetsu SF-3A</h1>
--	-------------------------

NSSW (Nittetsu) SF-3A er en sømløs, rutil flux cored ledning designet til svejsning af stål med slag krav ned til -40 °C såsom klasse E ofte brugt i skibsbygning. Flux-cored wire bruger en Argon / CO<sub>2</sub>-blandet afskærmning gas, der giver god svejsbarhed og en stabil bue, minimum sprøjt, god visuel perle og jævn overgang til overordnet materiale. På grund af det sømløse design har tråden et ekstremt lavt brintindhold (typisk for ≤ 2,8 ml / 100 g) hvilket i høj grad reducerer muligheden for kolde revner. SF-3A udsender lidt svejserøg og har stor svejsbarhed i alle positioner. Tråden har en ren kobberovertrukket overflade, som sammen med nøjagtig diameter og rundhed sikrer stabil og jævn tråd fremføring. Tråden skal være mellem 15-25 mm ude, afhængig af svejseparametrene. Spændingen skal være ca. 10% af Ampere, som er 1-3 volt lavere end traditionelle foldede flux cored ledninger kræver.

Recovery (gennemsnit): 90%.

Svejspositioner:



Svejsestrøm:

DC+

Gasstrøm:

Ar + 18 – 25%CO<sub>2</sub>  
 18 – 25 l/min.

Typisk svejsesammensætning:

C	Si	Mn	P	Cu	Ni
0,05	0,50	1,50	0,010	0,3	0,35

Hydrogenindhold:

≤ 5 ml/100g ( 2,8 ml/100g typisk )

Svejsemetallets mekaniske egenskaber:

Brud og Flydegrænse			
Flydegrænse MPa	Brudgrænse MPa	Forlængelse (%)	Charpy (J) -40 °C
547	612	25	70

Strømstyrke: Ampere (DC+)

Tråddiameter	1,2 mm
Ampere/Volt	180-300A /22-32 V

Godkendelser:

DnV, LR, ABS, GL, DB, CE, TÜV, CWB

Leveringmåde:

1,2 mm : 5 kg. Spole D200

1,2 mm : 12,5 kg. Spole D300