

Spraybejdse SP-K / SP-K Ekstra / SP-K 225

Produktbeskrivelse:

- Spraybejdse fjerner anløbsfarver og svejseslagger på emnet samt rust fra stålet.
- Bejdsen indeholder hverken saltsyre eller klorider, og er velegnet til overfladebehandling af rustfrit stål (Må ikke bruges på sort stål).

Anvendelse og dosering:

Før anvendelse – læs R- og S- sætninger. Fjern eventuelle svejserester. Indikatoren tilsættes spraybejdsen og omrøres grundigt. Med Pelox sprayanlæg (P-SA eller P-DZ) sprøjtes bejdsen på stålet. Efter brug lukkes beholderen.

Virketiden afhænger af emnets forurening og misfarvningsgrad, samt metallets legering. (Se nedenstående tabel).

Til sidst spules emnet omhyggeligt rent med vand. Hårnakkede, men opløste misfarvninger kan fjernes med en rustfri stålborste og/eller en højtryksrenser.

Bejdsepasta	Legering	Forbrug	Virketid
SP-K	304, 321, 316 Ti	1 kg. = 3 – 6 m ²	30 – 180 min.
SP-K 225	316, 316 Ti	1 kg. = 3 – 6 m ²	30 – 180 min.
SP-K Ekstra	321, 316 Ti, 316 LN, 317 LN, 600	1 kg. = 1 – 3 m ²	30 – 240 min.

Anvisninger:

Bejdsen har bedst effekt ved en rumtemperatur på 14 - 15°C. For at neutralisere det syreholdige spildevand (efter afskylning af bejdsen), kan iblandes læsket kalk indtil væsken er neutral (pH-værdi 7). Bundslammet, bestående af tungmetaller og nitrater skal destrueres efter gældende miljøregler.

Andre produkter:

Til bejdsning under specielt vanskelige forhold eller af specielle legeringer, har vi særlige bejdseprodukter. Ønsker De at bejdse specielle legeringer eller under specielle forhold, er vi Dem gerne behjælpelig.

Forpakning:

10 og 20 kg. beholdere.

Produkterne må ikke udsættes for unødigt varme.
Bemærk R- og S- sætningerne på sikkerhedsdatabladene.
Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.