

Spraybejdse SP-VF / bejdsepasta TS-VF

Produktbeskrivelse:

Grundet substitution af syrerne i bejdsen, opstår der nu færre lugtgener under brugen af bejdse **SP-VF** og **TS-VF**.

Ligeledes opstår der ikke i samme grad de giftige og aggressive nitroser gasser under brugen af denne bejdse.

Syreindhold: Flussyre < 1%, Salpetersyre < 10%, Tetrafluorsyre < 10%

Bejdseproduktet egner sig især til koldvalset rustfrit stål (f.eks. 1.4301 / 304)

Anvendelse og dosering:

Før anvendelse – læs R- og S- sætninger. Rør Pelox bejdsepasta godt før brug. Fjern eventuelle svejserester. Rengør emnet. Hvis der er fedt eller olie på emnet, fjernes dette med et alkalisk rens- og affedningsmiddel (FR-D / AR).

Bejdsepastaen/spraybejdsen påføres emnet således at de uønskede anløbsfarver dækkes. Efter brug lukkes beholderen.

Virketiden afhænger af emnets forurening og misfarvningsgrad, samt metallets legering. (Se nedenstående tabel).

Til sidst spules emnet omhyggeligt rent med vand. Hårdnakkede, men opløste misfarvninger kan fjernes med en rustfri stålborste og/eller en højtryksrens.

Bejdsepasta	Legering	Virketid
SP-VF / TS-VF	1.4301 / 304	60 - 240 min.

Forbrug:

1 kg. bejdsepasta **TS-VF** rækker til 150 – 300 meter svejsesøm.

1 kg. **SP-VF** rækker til ca. 3 – 6 m² metaloverflade.

Anvisninger:

For at neutralisere det syreholdige spildevand (efter afskylning af bejdsen), kan iblandes læsket kalk indtil væsken er neutral (pH-værdi 7). Bundslammet, bestående af tungmetaller og nitrater skal destrueres efter gældende miljøregler.

Andre produkter:

Til bejdsning under specielt vanskelige forhold eller af specielle legeringer, har vi særlige bejdseprodukter. Ønsker De at bejdse specielle legeringer eller under specielle forhold, er vi Dem gerne behjælpelig.

Forpakning:

2 kg. beholdere.

Produkterne må ikke udsættes for unødigt varme.
Bemærk R- og S- sætningerne på sikkerhedsdatabladene.
Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.
Produkternes indvirkning på materialet bør afprøves før anvendelsen.
Tekniske ændringer forbeholdes.